



OUTILS AUTOMATIQUES DE POSE INTERVIS®

AUTOMATIC SETTING TOOL FOR INTERVIS®

SUR QUELLES INTERVIS® L'UTILISER ?

For which Intervis® to use this tool ?

- > Intervis® de M2,5 à M16.
Intervis® from M2,5 to M16.

POUR QUELS UTILISATEURS ?

For which users ?

- > Techniciens monteurs.
Assembly technician.

COMMENT UTILISER L'OUTIL ?

How to use the tool ?

- 1 Monter l'outil sur la machine (taraudeuse ou bien perceuse). S'assurer que l'outil utilisé est adapté au taraudage de l'Intervis®.
Assemble the tool on the machine (self tapping or drilling machine). Make sure that the tool is adapted to the tapping of the Intervis®.
- 2 Maintenir durant quelques tours l'Intervis® (fente vers le bas) pour le visser sur l'embout fileté de l'outil.
Keep maintaining the Intervis® (slot downward) when screwing in onto the threaded tip of the tool.
- 3 Put the broach down. After a small pressure, the Intervis® will screw itself into the hole.
- 4 Lorsque la broche arrive en butée, la rotation s'arrête. L'inversion de celle-ci est déclenchée et l'outil se dégage de l'Intervis®.
When the broach is blocked, the rotation stops. Then the broach reverses and the tool ejects from the Intervis®.

